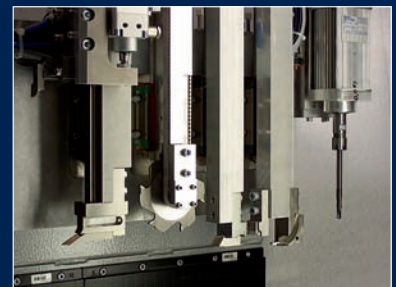
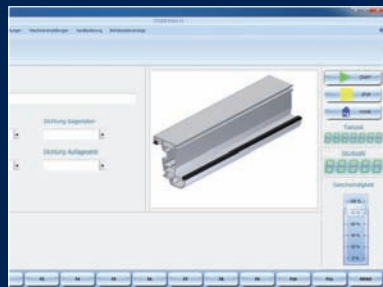


Putzmaschine APH-LI • APH-1LI



Technische Informationen

Technical Information • Informations techniques

APH-LI / APH-1LI

CNC-Verputzautomat.

- höchste Bearbeitungsgeschwindigkeit durch modernste Lineartechnologie
- beste Wiederholgenauigkeit beim Verputzen von geschweißten PVC-Eckverbindungen
- maximale Flexibilität
- KMW-patentiertes Picture-Programming (Visuelles Programmieren) ohne CNC-Kenntnisse
- modernste Steuerungstechnologie auf Windows-Basis
- enorm reduzierter Verschleiß und Wartungsaufwand
- innenzentrierter Einzug und Klemmen des Profils erfolgt automatisch

Optionen:

- automatische Eckerkennung
- Hochgeschwindigkeits-Wendestation zum Wenden geschweißter PVC-Profile
- Weitertransport nach beendeter Bearbeitung
- taktzeitneutrales Eck- und Scherenlagerbohren (auf der Wendestation)

APH-LI / APH-1LI

CNC Corner Cleaner.

- high-speed processing using the latest linear technology
- best repeatability cleaning welded PVC-corner joints
- maximum flexibility
- KMW patented picture programming (visual programming) without CNC knowledge
- latest Windows-based software controlled technology
- considerably reduced wear and maintenance
- automatic internal-centred feeding and clamping the profile

Options:

- automatic corner identification
- high-speed turning station for turning welded PVC-profiles
- onward movement after completed processing
- corner and shear bearing drilling within cycle-time (on the turning station)



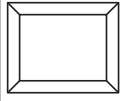
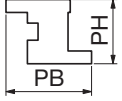
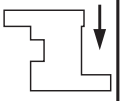




APH-LI / APH-1LI

Ébavureuse CNC.

- grande vitesse d'usinage grâce à technologie linéaire
- haute précision de répétition ébavant des jonctions angulaires en PVC
- maximum de flexibilité
- logiciel breveté par KMW en format Picture Programming (programmation visuelle), employant sans connaissance en CNC
- technologie de commande sous le système d'exploitation Windows
- réduction énorme de l'usure et de la maintenance
- rentrage de centrage intérieur et grippage automatiques des profilés

Options:

- identification angulaire automatique
- table de retournement à grande vitesse pour tourner des profilés soudés en PVC
- transport ultérieur après l'usinage complet
- perçage de support angulaire et de compas (sur la table de retournement) sans perte de temps

									
APH-LI	230 / 400 V 50 Hz 10 KW	302 NI / min 6 bar	min. 320 x 320 mm	PB max: 130 mm PH max: 120 mm (180 mm)	5	5	✓	1500 x 2200 x 2200 mm	1300
APH-1LI	230 / 400 V 50 Hz 12 KW	302 NI / min 6 bar	min. 320 x 320 mm	PB max: 130 mm PH max: 180 mm	7	7	✓	1700 x 2600 x 2300 mm	2000

Maße und Gewichte sind Richtwerte. Änderungen und Verbesserungen sind ohne Vorankündigung vorbehalten.



Konstruktion – Maschinen-
und Werkzeugbau GmbH

info@kmw-fensterbaumaschinen.de
www.kmw-fensterbaumaschinen.de

Markneukirchner Straße 81
08248 Klingenthal

Telefon +49(0) 374 67/53-0
Telefax +49(0) 374 67/53-160